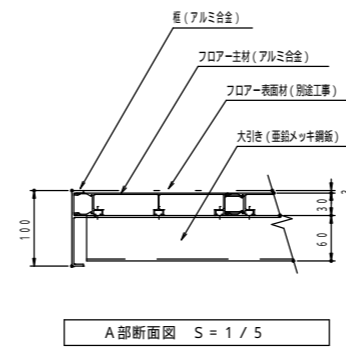


主 構 成 部 品			
No	品 名	仕 様	表面処理
1	フローア主材	アルミ押出成形型材 φ30×200×L	アルマイト処理
2	框	アルミ押出成形型材	アルマイト処理
3	前飾り板	1.2t塩ビ鋼板	塩ビシート
4	ギヤモーター	100V×25W (ブレーキ付き) 専用仕様 (作動時間=開閉各1.5/1.2分:50/60Hz) 制御盤はステージ本体に設置	
5	スイングアーム	t8×160W	ユニクロメッキ
6	フローア表面材	長尺塩ビシート (t=3mm以内貼付可) 別途工事	
7	レール	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をフォーミング加工	亜鉛メッキ
8	車輪ガイド	亜鉛メッキ鋼板 t1.6を絞り加工	焼付塗装
9	ストッパー	一般構造用圧延鋼板 t6.0をプレス加工	焼付塗装
10	枕板	亜鉛メッキ鋼板 t1.6をプレス加工	亜鉛メッキ
11	車輪	本体を冷延鋼板 t2.0にて絞り加工し、その 外周に合成ゴムをモールドした、一体型車輪、 軸受部は、ベアリング嵌合	
12	スイングアームブラケット	一般構造用圧延鋼板 t4.5 その他	ユニクロメッキ

FS-2HE 4800W×2633D×400H 1基



別途工事

1. 1次側電源の配管及び入線
2. 1次側電源の3P引掛型コンセント取付及び結線
3. フローア表面材 (長尺塩ビシート t3以内) 貼付け
4. ステージ収納部の点検口設置工事

先行工事

1. レールの設置工事
2. スイングアームブラケット等設置工事

